



ООО «BAM»  
308031, Белгородская обл, г. Белгород, ул. Есенина 9, корпус 3 кв.58  
ИНН 3102635703, КПП 310201001, ОГРН 1143130001992  
(910) 737-29-07, +79155295907  
[v.a.m.zakaz@mail.ru](mailto:v.a.m.zakaz@mail.ru)

Время.  
Альтернатива.  
Модернизация.

## РДУ – 125 /16 – НО15-НЖ

## ПАСПОРТ РЕГУЛИРУЕМОГО ДРОССЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА (РДУ)

| Описание РДУ |  |
|--------------|--|
|              | <p><b>Регулируемое</b> дроссельное устройство (РДУ) – предназначено для дросселирования (гашения) избыточного перепада давления потока неагрессивной жидкости в трубопроводе с возможностью ручной регулировки (коррекции) её расхода. РДУ снабжено штуцерами (поз. 8) для подключения дифманометра (для измерения создаваемого РДУ перепада давления).<br/>Технические параметры: Вес не более 4кг. Диаметр прохода 60(±10%)мм.<br/>Ду = 125 мм; Ру = 16 кгс/см<sup>2</sup>; t = 150°С<br/>Рекомендуемый дроссельный перепад <math>\Delta P \leq 4</math> кгс/см<sup>2</sup></p> <p><b>Особенности конструкции:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Корпус выполнен с учетом возможности крепления между стандартными фланцами соответствующего диаметра.</li> <li>2. Строительная длина всех типоразмеров РДУ одинаковая – 22 мм.</li> <li>3. Уплотнение по отношению к внешней среде выполнено из термостойкого (до 150°С) материала.</li> </ol> <p><b>Материал:</b><br/>Корпус – Сталь 20<br/>Привод и рабочий орган – Нержавеющая сталь AISI 316,304</p> <p><b>Преимущества:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Предварительное дросселирование рабочего потока без использования рабочего органа (Диск поз. 4)</li> <li>2. Обеспечивает плавное ручное регулирование расхода (перепада давлений);</li> <li>3. Малые габариты, простота монтажа даже на существующем объекте.</li> </ol> <p><b>Область применения:</b><br/>Теплоэнергетика, водоснабжение – любые гидравлические системы (станционные трубопроводы, тепловые и водопрочные сети и пр.)</p> |

| Обозначение на рисунке               |                                 |                                |
|--------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| 1. Корпус со штуцерами под манометры | 4. Диск                         | 7. Уплотнение                  |
| 2. Шпindelь                          | 5. Гайка накидная (фиксирующая) | 8. Штуцер (Ду 15) под манометр |
| 3. Уплотнительная камера             | 6. Цилиндр ходовой              |                                |

### Технические требования при эксплуатации РДУ – 125 /16 – НО15-НЖ

1. После монтажа регулируемого дроссельного устройства установить два вентиля (Ду 15; Ру16) на штуцера под манометры (поз. 8).
2. Перед первичной сборкой камеру ходового цилиндра заполнить смазкой по ГОСТ 21150-87
3. Перед установкой уплотнительных колец (поз. 7) внутреннюю поверхность уплотнительной камеры нанести смазкой по ГОСТ 21150-87. Замена уплотнительных колец (кольцо 020-025-30-2-5 по ГОСТ 9833-73) проводится один раз в год (при полном отключении РДУ от избыточного давления).
4. При необходимости в камеру ходового цилиндра и уплотнительную полость добавить смазку по ГОСТ 21150-87 (при полном отключении РДУ от избыточного давления).
5. Установка на трубопроводы в вертикальном положении. Допускается отклонение от вертикального положения до 45°.
6. После установки РДУ наружную поверхность покрыть антикоррозионным покрытием.
7. Направление движения рабочей среды: на Диск (поз. 4).
8. При установке РДУ на «обратном» трубопроводе в системах теплоснабжения рекомендуется высверлить в корпусе РДУ нерегулируемое (байпасное) отверстие, диаметр которого выбирается по расчету в соответствии с типом потребителя(при необходимости).
9. Гайку накидную (фиксирующую) – поз. 5 при регулировке отворачивать не более одного оборота. После замены уплотнения, смазки, проведения регулировки затяжку гайки производить от руки (без применения ключа).

- Примечания:**
1. Площадь регулируемого и нерегулируемого (байпасного) отверстий выбирается по результатам гидравлических расчетов сети
  2. РДУ предназначено только для регулировки и не является запорным устройством (арматурой).

### Расшифровка обозначения

|     |   |     |   |    |   |    |  |    |   |    |   |   |
|-----|---|-----|---|----|---|----|--|----|---|----|---|---|
| РДУ | - | 125 | / | 16 | - | НО |  | 15 | - | НЖ | - | Привод и рабочий орган – Нержавеющая сталь  |
|     |   |     |   |    |   |    |  |    |   |    |   | штуцера, диаметр, мм                        |
|     |   |     |   |    |   |    |  |    |   |    |   | Нормально открытое                          |
|     |   |     |   |    |   |    |  |    |   |    |   | давление условное (Ру), кгс/см <sup>2</sup> |
|     |   |     |   |    |   |    |  |    |   |    |   | диаметр условный (Ду) трубопровода, мм      |
|     |   |     |   |    |   |    |  |    |   |    |   | регулируемое дроссельное устройство         |

В комплект поставки входит только РДУ (в сборе)  
По дополнительному соглашению в комплект поставки РДУ могут включаться краны под манометры 2шт., манометры 2шт и крепеж в виде шпильки и 8 гаек.  
Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи.

|       |               |          |                      |
|-------|---------------|----------|----------------------|
| М. П. | Дата продажи: | Подпись: | Расшифровка подписи: |
|-------|---------------|----------|----------------------|